

PÉCSI Dohánygyár

IV. ÉVFOLYAM, 7. SZÁM

A PÉCSI DOHÁNYGYÁR DOLGOZÓINAK LAPJA

1977. JÚLIUS

Tüteljesítettük az első fél éves tervet

A kettős filterű cigaretták a keresettek

Rengeteg a tennivalónk! Fel-sorolni is sok az, amit a gazdasági év első felében már megvalósítottunk és az, amit az év végéig még meg kell oldanunk. Szép eredményekről, de gondokról is beszámolt Várhelyi József főmérnök a II. n. év műszaki konferenciáján.

Legjelentősebb lépés a beruházás és a műszaki fejlesztés területén történt. Realizálódott a múlt évben szinte egész éven át várt gyújtócsomagológép. Megérkezett a Skoda csomagológép is, amelyre szintén több határidő volt már kitűzve. A csehszlovák szerelő jó munkájának eredményeképpen már néhány napon belül próbaüzemelés is lehet végezni. Rendkívül nagy jelentősége van mindkettő beruházásnak, hiszen a csomagolás és a gyártás ki-egyensúlyozottabb termelésére és a munkaerőgondok megoldására nyílik így lehetőség. Nem kisebb jelentősége van a fűrdő-öltöző építésének. Elkészültek ebben a negyedévben a kivitelezési tervek, már az anyagbeszerzés is folyamatban van. Az a terv, hogy az év végéig az épület falait felhúzzák, a nyílászáró szerkezeteket beépít-sék, így télen is folyamatosan végezhetik a belső szereléseket. Ez lesz a biztosíték arra, hogy a jövő év június végére elkészüljön az egész épület.

Műszaki fejlesztési feladataink közül igen nagy eredmény, hogy befejezés előtt áll az automata dohánydagoló. Azon kívül, hogy a termelés minőségére számottevően kihat, számíthatunk ezen a területen munkaerő felszabadulásával is. A Sopianae vágatot már automata adagolja, de a többi cigarettához is rövidesen ezen az úton kerül a dohány.

Az I. félévi munkát természetesen nem is lehet a cigarettá termelésünk és értékesítésünk nélkül értékelni. Ez a termelési programban megfogalmazottakhoz viszonyítva is kedvezően alakult. Mintegy 3,1 milliárd darab cigarettát termeltünk az I. félévben 444,9 millió forint értékben. A bázishoz viszonyítva ez mennyiségben 102,14%, értékben 104,4%.

Változott termelési szerkezetünk is. Egyre inkább jellemző lesz az, hogy nő a kettős filteres cigaretták részaránya, ugyanakkor csökken a Fecske cigarettá mennyisége. Ez a fogyasztói igénynek a változását jelzi.

Itt szerepel egy olyan elképzelés, amely a fogyasztók igényéhez szorosan kapcsolódik. Régi kérdés az, hogy Fecske cigarettánk ne papírfilteres legyen. Ha ez sikerülni fog, nem fognak a fogyasztók olyan különbséget tenni az egrí, a debreceni és a pécsi Fecske között, amely a pécsi Fecske rováására most rendszeresen előfordul.

A gyártmányokkal kapcsolatos további fejlesztési tevékenységünk közé tartozik a celofánok más rokon anyaggal való helyettesítése. Ez azért ége-



Cserepes Károlyné hozzászólása a műszaki konferencián

tő probléma, mert a celofán világgiazi ára – várhatóan – az elkövetkező időkben sem csökken. A polipropilén fólia az az anyag, amelyet esetleg a celofán helyett alkalmazhatunk. Megérkeztek a Niepmann géphez azok az alkatrészek is, amelyek a próbagyártáshoz kellene, így nincs akadály annak, hogy polipropilén fólia használhatóságát bizonyítsuk. Ha ez sikerül, a jövő évben valamennyi celofános gyártmányunkat ezzel az anyaggal burkoljuk.

Jó elgondolásnak bizonyult az, hogy a minőségjavítás fokozása céljából bevezettük az előkészítésben, a filtergyártásban, a csomagolásban a gyártásközi minőségellenőrzést. A minőségi további javítását nagyban segítheti az az elképzelés, hogy a munkaverseny elismeréseként kintűzött és negyedévenként elnyerhető pénzjutalmaknak mintegy 20%-át erre a célra használjuk fel.

Az I. félévre 56 millió forintos vállalati nyereséget tervezünk, ezt mintegy 10%-kal teljesítjük túl. Az anyagokkal sem gazdálkodtunk rosszul. A továbbiakban is nagy figyelmet kell

fordítanunk azok felhasználására.

Ezután a III. negyedévi feladatokról és az éves várható munkákról szólt Várhelyi József elvtárs. A második félévben a kettős filteres cigaretták iránti megnövekedett keresletet kell kielégíteni elsősorban. Így nő a Sopianae cigarettá részaránya, csökken a Fecske cigarettá termelése. Ezen kívül 65 tonna kreppelt papírt kell szállítanunk Egerbe. Ha ez a tervünk teljesül, akkor az ez évi Sopianae és Metropol cigaretták száma meghaladja az 1 milliárd darabot. Kedvezően fog alakulni a várható termelésünk értéke is. Hozzávetőlegesen 4 millió forinttal fogunk nagyobb értéket előállítani, mint amennyit terveztünk.

A beszámoló után sokan elmondták véleményüket, problémáikat az elhangzottakkal kapcsolatban. Móré János termelési osztályvezető röviden ki-egészítette a beszámoló termelésre vonatkozó részét, beszélt a nem szűnő munkaerő-hiány gondjairól. Sajnos nem szűnik a túlóra sem, úgy néz ki, hogy a termelési osztály az év első felére tervezett keretét túl fog-

ja lépni. Ennek több oka van: betegségek, tanulmányi szabadságok.

Cserepes Károlyné hozzászólásában a TESTRON nedves-ségmérő grafikonjának értékeléséről beszélt. Kajcsa László pedig néhány szóban a III. negyedévi feladatokról és a leállás munkáiról adott rövid tájékoztatást. Eszaki József anyagbeszerzéssel kapcsolatos problémákat vetette fel, amelyre Benke László anyag- és áruforgalmi osztályvezető adott választ.

Sigora Irma

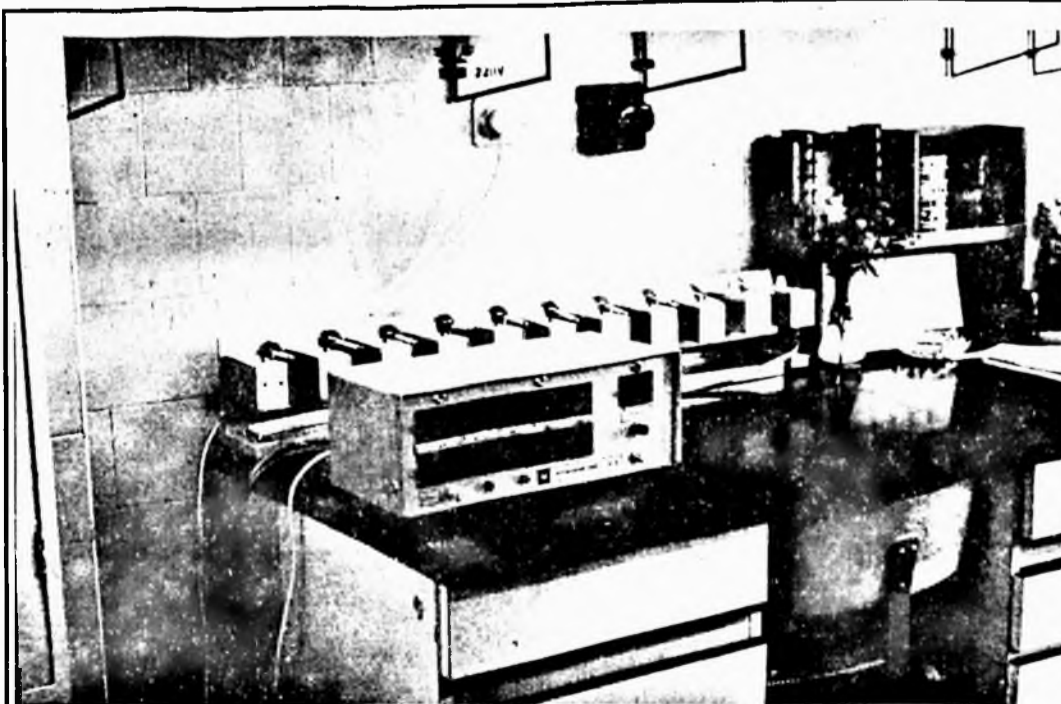
Hírek

— Kinevezések vállalatunknál Vállalatunk gazdasági vezetése, a párt-, szakszervezet és KISZ-szervezettel egyetértésben Szakácsné Plaszt Mária pénzügyi osztályvezetővé, Dénes Sándort vállalati ügyvitel-szervezővé, Gábor Józsefet tervstatistikai osztályvezetővé, Kiss Józsefet anyag- és áruforgalmi osztályvezető-helyettesévé, Nagy Gyulát gyártási műszakvezetővé nevezte ki.

— Sikeresen érettségizett vállalatunk dolgozóit közül hét fő a szentlőrinci „Szakmunkások Szakközépiskolájában”. Ebben a tanévben ismét indított kihelyezett tagozatot a Pécsi Dohánygyárban. Jelentkezni lehet augusztus 10-ig a személyzeti és oktatási osztályon Sigora Irma oktatási előadónál.

— Jól sikerült az új SKODA B18 A típusú csomagológép felszerelése és beállítása. A beüzemelését csak most végzi Vladimir Seiger csehszlovák szerelő, azonban az új géppel már a beállítás során elérték a hasonló típusú csomagológépek normakövetelményeinek több mint 80%-át.

— Az eldobó kartonos csomagoló tárgyalta a tröszt és a dohánygyárak képviselői a hónap folyamán Sátoraljai-újhelyen. A tárgyalás eredményeként született határozat alapján az év október 1-től megszűnik a visszatérő kartonokba való csomagolás, eldobókartonba kerül a cigarettá.



Gazdagodott a minőségellenőrző osztály műszerállománya egy speciális rendeltetésű műszerrel, amely a cigaretták égéssűrűségét méri, alkalmas a cigaretták szabadégségi sebességének (mm/perc), illetve szabadégségi indexének (mg/perc) meghatározására. A műszer a Dohánykutató Intézet tervezésében és kivitelezésében készült, nagy segítséget nyújt a gyártmányfejlesztési, dohányminősítő tevékenységekben vagy a receptúra-összeállításoknál.

Fotó: Nagy László

Termékeink a PIV-en



Az idei Pécsi Ipari Vásáron 236 hazai és külföldi kiállító vett részt. A július 1-től 10-ig megrendezett dél-dunántúli termékparádén vállalatunk is bemutatta termékeit.

Erb János felvétele

Augusztus 1-től 13-ig kéthetes leállás

A műszaki osztály felkészült a nyári karbantartásra

Közvetlenül a termelésben foglalkoztatott dolgozóink zömét már a pihenés, a nyaralás gondolatai foglalkoztatják.

Az augusztus 1-13. közötti időszak meghatározó jellegű a gyár műszaki kollektívája részére is. A fenti időszak 11 munkanapja foglalja magába az 1977. évi nyári nagykarbantartási munkákat.

A műszakiak célja, hogy az augusztus 14-én 22 órkor munkára jelentkező dolgozókat üzembiztos termelőberendezések fogadják, megteremtve ezzel az elkövetkezendő időszak termelési tervének sikeres megvalósításához szükséges műszaki alapokat. A nyári nagykarbantartás a műszaki osztály évente megismétlődő legnagyobb, legfelelősségteljesebb és egyben legszebb feladata is. A felkészülés ütemes szakasza már az első negyedévben megindult, az igények gondos felméréseivel és az anyagok biztosításával.

Leállási programunk az alábbi feladatokat tartalmazza: A legnagyobb feladatok – az elmúlt évekhez hasonlóan – az előkészítés területén jelentkeznek. A karbantartás szinte az egész területet magába foglalja. El kell végezni a vákuumnedvesítő berendezések felújítását. Felül kell vizsgálni a teljes központi porelszívó rendszert, melynek a kiadagoló csőrázóját teljesen fel kell újítani. Meg kell valósítani a leállás alatt tmk nagyjavításra kerülő két kocsonyázógép bekötését is a központi porelszívásba. A levélcsúcslevágógép javítását a leállást megelőzően augusztus 1-ig tervezzük elvégezni. A kocsonyaposító gép javításának ki kell terjednie a laposító hengerek szabályozására is. A tmk-utasítás szerint el kell végezni az 1., 2., 3-as KT-400-as vágógépek nagyjavítását. A karbantartásnak ki kell terjednie az összes szállítószalagra és rázócsatornára, a felmerült hibákat minden szerkezeti elemnél ki kell javítani. A melegítő, a pácoló és a gázos szá-

ritőhengereken található összes hajtóművet, futógyűrűt, támasztógörgőt, gőz- és pácoló szelelvényt, ventilátort, a gázhenger hőszűrő elemét, hőcserélőjét gondos javításnak, felújításnak kell alávetni.

Teljes felújításra szorul a keveréktároló siló kiadagoló rázócsatornája, de maga a siló is igényli a szükséges javítások elvégzését.

Az előkészítési területen végzendő munkákhoz tartozik még a páckonyha gépeinek, a pácoló berendezéseknek javítása és a TOFI-selejtbotongép tmk nagyjavítása is.

Meg kell javítani a félgyártmánytároló silókat, de a dohányfelszívó leválasztó szilipje is teljes felújításra szorul. A legnagyobb jelentőségű változás az indulásig itt kerül megvalósításra.

A gépek dohánydagolása önálló műszaki fejlesztési tevékenységünk eredményeként a jövőben automatikus úton történik. Megszűnik a fázostól kézi adagolás és a jelentősen csökkentett személyzet munkája csak a felügyeletre fog szorítkozni. A leállás alatt gyártó és csomagoló egység tmk nem lesz, viszont el kell végezni a vágatadagoló csővezetékek és a konveyor védőhálóinak javítási munkáit, valamint a konveyor tmk-ját. A nem közvetlen technológiai területen végzendő munkák közül jelentős leállási kapacitásközt jelentenek a hőközpontban végzendő nagyvolumenű javítási munkák.

Az elektromos csoport sem tétlenkedik ezen időszak alatt: feladatuk a hőközpont, az előkészítés, a csomagoló- és gyártógépek vezérlésének, a folyamatos vágatnedvesítő mérő műszernek, a dispécser-berendezésnek teljes villamos tmk-ja.

Az előkészítési munkák kritikáját a leállás napjai adják, bizunk benne, hogy az előző évekhez hasonlóan a termelés beindulása augusztus 14-én 22 órkor zökkenőmentes lesz.

Huber Jenő

Pocsuvaldó- ban jártunk

Az idén ismét lehetőség nyílt rá, hogy gyárunkból 35 fő a csehszlovák Elektrosvit Vállalattal kötött szerződés értelmében az Alacsony-Tátrában tölthessen egy hetet. A gyári autóbussz befogadóképessége nem teszi lehetővé, hogy mind a 35 főt szállítsa, így saját gépkocsival utazó beutaltak vállalták 4 fő elvitelét.

A megbeszélte időre értünk Komáromba, ahol a Dunántúli és Duna-Tisza-közi Dohányfermentáló Vállalat 10 dolgozója csatlakozott hozzánk és már várt ránk a csehszlovák autóbussz is. Majdnem 3 óráig utaztunk már Csehszlovákia területén és még mindig sik területen jártunk. Közben a szomszéd ország falvait, útjait, házeit, épülő házeit figyeltük. Kis csoportunk 3 hat éven aluli tagja gondoskodott, hogy humor nélkül ne maradjunk.

Vége a távolban feltűntek a „távol dombok”, s az út hirtelen kacskaringóssá vált. Szébbnél szébb fenyők, hegyi tájak, rétek tűntek elő. Sűrűsödtek az „S” kanyarok, a kempingsátrak, s megláttuk az első tengerszemet. Még néhány kanyar és egy emeletes épület előtt megállt a busz. Megérkeztünk. Magyar szóval fogadtak bennünket, megkaptuk a szobakulcsot. A szobák nagyon szépen berendezettek, négy személyesek. Az üdülő szép környezetben van, néhány perces sétával elérhető a tengerszem, ahol fürdünk.

Hétfőn reggel ősi turista szokásnak megfelelően vásárolni indult a csoport Selmecbányára, mely Pocsuvaldótól 8 km-re van. A régi kis bányászvárosban néhány ház falán emléktábla, terén védőszentjük, Szent Borbála szobraval.

Egyik nap többen, a 35 kilométerre lévő Lévára mentünk. Várát most kezdik felújítani, az udvari szárnyon kicsi, de érdekes múzeum van. Egyik részén régi orvosi műszerek, segédeszközök és gyógyszerek láthatók, míg más részén egy korabeli társalgó, illetve néhány mamutcsont, bronzkorszakbeli emlék. Érdekes színfolt volt az állatvilág néhány régi képviselője, például a kitömött óriás tuzok.

Sajnálattal vettük, hogy pénzünk és a nyaralási időnk elfogyott, hisz a gondtalanság és a csodálatosan tiszta levegő, szép környezet igazi kikapcsolódást jelentett. Reméljük, hogy a csehszlovák beutaltak hasonlóan kellemes emlékekkel távoznak majd Magyarországról.

Gasteiger Lászlóné

Dohányipari ifjúsági vetélkedő Csapatunk a harmadik helyen végzett

A vándorserleg Sátoraljaújhelyre került

Június 25-én nyolc csapat, összesen harminckét versenyzője gyülekezett izgatottan a Debreceni Dohánygyár ebédlőjében. Ekkor rendezték a dohányipari ifjúsági vetélkedőt. A tét nagy volt: melyik csapat nyeri el és őrizi két évig a vándorserleget, mely eddig a Debreceni Dohánygyár birtokában volt, az 1975-ben elért első helyezését.

Csapatunk kérdései az import dohányok származási helyeiről, valamint a Román vágtakészítéséről szoltak. És mindjárt meg lehetett állapítani — négyünk közül senki sem dolgozik az előkészítésben. Ezt megmutatta pontszámunk is, mert a zsüri — élén Bordács Istvánnal — igencsak szigorúan pontozott a verseny folyamán végig.

A dohányipar történetéből összeállított TOTO-t nagyrészt helyesen találtuk el, az építészeti ismereteink is megfelelőek voltak. Igaz, a fertődi Eszterházy kastély stílusának felismerése nem volt nehéz kérdés. S hogy ebben az évben különösen nagy szerepet játszik az „Edzett ifjúság” tömegsportmozgalom, mi sem bizonyítja jobban, a sportkérdéseket futóverseny vezette be, mellyel nemcsak pontokat, de jutalomcsokoládét is lehetett nyerni. Míg a futásban nem szerepeltünk fényesen, az elméleti kérdésekre hibátlanul válaszoltunk.

A politikai kérdésekre adott válaszunk — az osztály- és pártviszonyok alakulása 1945 és 1948 között — eredményeként már negyedik helyen voltunk, és a debreceni gyár csapatának előnye két pontra csökkent. A vaktérkép láttán kicsit megijedtünk — vajon mit kell vele csinálni? Ki kellett találni először, melyik országra vonatkozik a kérdés, majd az országot megjelölni egy olyan térképen, amin csak a kontinensek körvonalai és az országhatárok vannak berajzolva. Bizonytalanok is voltunk, néhány válaszuk helyességében és arról nagyobb volt örömmük, mikor hibátlan válaszáért dicséretet kaptunk a zsüritől. És már harmadikak voltunk holtversenyben a debreceniekkel.

De jött a szakmai kérdések mellett a másik legnehezebb témakör: zenefelismerés. Hiba lenne szépíteni a tényeket, öt ország népzenejéből csak kettőt találtunk el. Nehéz verseny volt, ezt trágyilagosan el kell ismernünk. S azt is, hogy a győztes sátoraljaújhelyi csapat külön klasszist képviselt. Teljesen megérdemelten került hozzájuk a vándorserleg. Második helyen az Egri Dohánygyár

csapata végzett. Az első helyezett csapat 148, a második 141 pontot ért el. Csapatunk a harmadik helyet 137 ponttal szerezte meg. A további sorrend: Debreceni Dohánygyár 135 pont, DDT 128 pont, Dohánykutató Intézet 113 pont, NYIDOFER 106 pont, DOHÉK 79 pont.

Végül hadd mutassam be a csapat tagjait: Német Magdolna, Laufer Péter II., Kovács László és a beszámoló írója:

Szakácsné, Plaszt Mária

Festőt keresünk

A 6/1977. sz. újságban megjelent, és a „Déry Miksa” szocialista brigád által felemlített patronálási javaslatra a 12 nőből álló brigádunk felajánlotta segítségét Takács Mária néni támogatására.

Mária néni még az újság megjelenésének napján felkerestük otthonában, ahol rövid félóra alatt kiderült, hogy nagy szüksége van a segítségre ahhoz, hogy hátralevő, egyre nehezedő éveiben emberi méltóságban élhessen.

Miután lehetőségeink korlátozottak, szeretnénk felkérni a vállalat brigádjait, hogy az általunk megoldhatatlan feladatokat — a menkhez hasonló elgondolásból — átvállalják. Nevezetesen az a kérésünk, hogy jelentkezzen nálunk az a brigád, amelynek tagjai között festő van, illetve bárki, aki Mária néni szoba-konyhás kis lakását ki tudja festeni. A segítséget előre is köszönjük.

Számítelli és pénzügyi osztályok „Kun Béla” brigádja

NYUGDIJAS TALÁLKOZÓ



Üzemünkben június 30-án, a hagyományokhoz híven megtartottuk a nyugdíjas találkozót. Nyugdíjasaink szép számban jelentek meg ezen az ünnepségen.

Danajka Tiborné szb-titkár meleg szavakkal köszöntötte vendégeinket, majd utána Várhelyi elvtárs, üzemünk főmérnöke rövid ismertetést mondott gyárunk elmúlt évi munkájáról, milyen változások voltak. Mivel létszámra nagy szükségünk lenne, felkérte nyugdíjasainkat, hogy akik még úgy érzik, tudnának dolgozni, munkát vállalni, azok jelentkezését várjuk, az ősszel beinduló dohányválogatási munkára, mert nagyon kell a munkáskéz.

Horváth István kedves szavallattal gazdagította a találkozót. Ezt követően sor került a brigádok által vásárolt vásár-

lasi utalványok sorsolására. Kilenc brigád kedveskedett ilyen módon nyugdíjasainknak.

23 db vásárlási utalványt osztottunk ki 2300 forint értékben, amelyért ezúton mondok köszönetet nyugdíjasaink nevében a Bánki Donát, Lendület, Jean Nicot, Dózsa György, Zrínyi Miklós, dr. Münich Ferenc, Tabak, Ady Endre, Vörösmarty és az újonnan alakult Pannónia brigádoknak.

Meg kell, hogy említssem Takács Mária 83 éves kedves nyugdíjasunkat, akit kocsihozott el a találkozóra. Nagy boldogság volt számára, hogy ennyi év után újra köztünk lehetett, régi munkatársai között. Itt találkozott első ízben az öt patronáló Kun Béla brigád tagjaival és hálásan köszöntötte meg ezt a szép délutánt. Széll Gyuláné

Nagy teljesítményű gépek — halláskárosodás?

Ellenségünk a zaj

A gyár dolgozóit bizonyára foglalkoztatja, hogy egyes üzemrészekből az utóbbi időben az úgynevezett audiometria szűrővizsgálatra kell elmenni. Aki figyelemmel kíséri az üzemegészségügyi foglalkozó újságcikket, vagy az ismeretterjesztő irodalmat, biztosan felfigyelt arra, hogy az elmúlt hónapokban többször hallottunk már a zajártalomról.

Ha az emberi fület ismételt, vagy tartósan 80–90 decibel értékű zajbehátás éri, — különösen, ha az magas frekvenciájú összetevőket is tartalmaz — zajártalomról beszélünk. Az egyes emberek tűrő- és reagálóképessége különböző, ezért ugyanaz a károsító hatás különböző tüneteket is okozhat. A zaj okozta megbetegedések elsősorban a belső fülben elhelyezkedő hallószervet és hallóidegsejteket tezik tönkre. A folyamat fokozatos hallásromlást, végül esetben süketiséget eredményez. A hallószerv így kialakult megbetegedését jelen tudásunk alapján gyógyszerrel vagy műtétrel gyógyítani nem tudjuk, ezért a megelőzés az egyetlen lehetőség, amellyel elejét vehetjük a bajnak.

A fokozódó hallószervi károsodás először 3000–4000 Hz frekvenciákon mutatkozik, később kiterjed az egész hallástartományra. A megbetegedés ezen fokozatoságára épül a szűrőaudiometriás vizsgálat, amely segítségével számszerű adatokat kapunk a vizsgált személy hallástartományáról. A kritikus 4000 Hz-es rezgészámon észlelt halláskárosodás figyelmeztető jel az orvos számára.

A hallószerv kezdetben alkalmazkodik a zajbehátáshoz, de egy idő után ez a képessége kimerül és átmeneti hallásromlás jön létre, vagyis a hallásküszöb ideiglenesen megemelkedik. Zajban eltöltött időszak után emiatt nem hallunk meg különböző hangokat, például utcai zajokat, jelzőhangokat, ami azután balesethez vezethet. Ezért a hallásvizsgálat nem történhet zajos munkahelyen eltöltött műszak után.

A halláskárosodás ideiglenes, vagy tartós formáinál egyaránt szerepe van az egyéni érzékenységen felül az életkorak és a fül állapotának is. 50 éven felülieknél, vagy krónikus fülészeti megbetegedésben szenvedőknél gyorsabban kialakul a halláskárosodás.

Dr. Marton Ilona

A KÜSZÖBÖT NAGYON NEHÉZ ÁTLÉPNI

Dr. Keszthelyi Lajosné nyugdíjba megy



merős arcokat kell elhagyni, bizony elszorul az ember torka, s merengőn emlékezik a régmúltára, ami szinte homályba veszik. Egy életben olyan fordulópont, ami megváltoztatja a beidegződött ritmust, átalakítja az évtizedek során összegyűlemlett szokásokat. Dr. Keszthelyi Lajosné, a Dohánygyár terosztályának vezetője 27 évig dolgozott a gyárban; most nyugdíjba megy.

— Nagyon nehezen válok el mindentől és mindenkitől. Egyszerűen nem tudom elképzelni, hogy reggelente nem jövök be dolgozni... — hangja elcsuklik...

— Már sokszor végiggondoltam; én akartam elmenni, de

most, hogy itt állok a küszöbön, nagyon nehéz átlépni.

A gyárban szinte mindenki Jutka néninek ismeri. Amikor 1950-ben idekerült, a körülmények még nem ilyenek voltak mint most. Elmondása szerint a fejlődést csak az láthatta, aki átélte. Akkor a vonzerőt az jelentette, hogy volt bölcsőde és nem kellett a gyerekeket több kilométert vinni reggel és este, bár az is örült, aki egyáltalán vihette. Fél évig gépiróként dolgozott, majd könyvelő lett. A kereskedelmi iskolában ezt is tanulta, így a munkát gyorsan megszerette. Nem sokkal később azonban a terosztályra került statisztikusnak.

— De fiatal voltam akkor!

Gyakran egész nap bent dolgoztunk és nem éreztem fáradtságot. Valahogy örültünk annak, hogy egymással lehetünk a kollégákkal. Nem néztük az időt. Akkoriban nem nyolc órát dolgoztunk. 1955-ben a terosztályi csoport élére helyezték, ahol egészen 1965-ig voltam. Akkor a munkaügyi- és terosztály vezetőivel bíztak meg. Sokáig töprengtem, hogy elvállaljam-e vagy sem, de végül úgy éreztem, meg tudok birkózni a feladattal. A két osztály 1970-ben különvált, így azóta „csupán” a terosztály vezetője vagyok, illetve inkább csak voltam.

Beszélgetésünk során mindig visszakanyarodunk a nyugdíjzatásához. Miért kérte?

téssel fogadta elhatározásomat. De most, hogy belegondolok, nagyon fog hiányozni a gyár.

Milyen viszonyban volt a vállalat vezetőivel és az osztály dolgozóival?

— Úgy érzem, hogy főnökeim megbecsülték a munkámat. Kollégáim olyanok voltak, mintha a gyermekeim lennének. Azt hiszem, hogy őszinte és nyílt kapcsolat volt közöttünk.

Dr. Keszthelyi Lajosné búcsúzik, de nem végleg, hisz a terosztályi időszakban nyugdíjasként visszajön dolgozni.

— Nagyon mélyek a gyökerek, amelyek a Dohánygyárhoz kötnek, ettől a talajtól nagyon nehéz elszakadni. A vállalat gazdálkodásának tervezése volt a feladat, mostantól csak a családomot szervezem.

R. N.

Brigádjaink teljesítették vállalásaikat

Javult a minőség

A Nagy Októberi Szocialista Forradalom 60. évfordulójának méltó megünneplésére vállalatunk dolgozói csatlakoztak a csepeli felhíváshoz. Az évforduló tiszteletére tovább fejlesztettük azokat a gazdasági, mozzalmi eredményeket, melyek az elmúlt évek során követték és tiszteletre méltó hagyományokat alapoztak meg. A feladatok teljesítésére indított szocialista munkaversenyben 31 brigád 553 fővel vesz részt. Szocialista brigádjaink termelési feladataikat túltelejtették, amely a kollektívák jó munkáját dicséri. Az előkészítés két brigádja a vállalati termelés 102,2 százalékra való teljesítéséhez szükséges vágtamennyiséget megfelelő mennyiségben, időben és választékonként előállította.

ségellenőrző Laboratórium vizsgálatai alapján egyaránt. A kiemelt gyártmányok minőségi mutatójának alakulása vállalati vizsgálatok szerint:

Gyártmány	1976. I. félév	1977. I. félév
Fecske	3,58	3,58
Román	3,53	3,54
Osszevont	3,54	3,56
Sopiane	3,14	3,18
Minősélesen	3,50	3,51

A KML vizsgálatainak összefoglalása: az I. félévben bevizsgált 18 tétel közül két tétel nem felel meg a szabvány előírásainak. A bázisban a bevizsgált 18 tétel közül hat tétel volt szabványtalan. 1977. I. félévben gyártási tételeink jobban kielégítették a szabvány által előírt követelményeket, a KML minősítése szerint is, mint 1976. I. félévben.

Az összevont szorok brigádként az alábbiak szerint alakultak:

Vörösmarty brigád	1,04
Ady Endre	1,06
Bánki Donát	0,94
Jean Nicot	0,89
Lendület	1,03
Dózsa György	1,00
Dr. Münnich Ferenc	0,97
Zrínyi Miklós	0,88
Tyreszkova	0,98
Május 1.	0,95

A számok bizonyítják, hogy a terén a brigádoknak van mit javítaniuk a II. félévben.

Tisztább munkahelyek

Az anyagmozgatási brigádok által meghirdetett tisztasági mozgalom meghozta a várt eredményt, amely a vállalat egész területén szemmel láthatóan javulást eredményezett: dicséret illeti az előkészítés és az anyagmozgatás szocialista brigádjait.

Brigádjaink munkáját a II. negyedére is jónak értékelhetjük, mert vállalásaiknak eleget tettek. Ezért a részükre kitűzött célprémiumot felhasználhatják, amely 120 350 forint.

Kovács Jenő

Nyugdíjasaink figyelmébe ajánljuk

Augusztustól megkezdődik a dohány válogatása

A Pécsi Dohánygyár és a Dunántúli és Duna-Tisza-közi Dohányfermentáló Vállalat közös vállalkozásában ez évben is végzünk hevesi dohányválogatást. A válogatást a korábbi évektől eltérően augusztus 1-én kezdjük. A tervezett mennyiség 200 tonna szárított hevesi dohány.

A válogatás a megemelt cigaretták program miatt komoly nehézségek elé állította vállalatunkat, amit súlyosbít az állandó létszámhiány. Ennek ellenére a vállalat kötelezettségnek eleget kívánunk tenni, figyelembe véve a dohányipar export feladatát, amit a múlt évhez viszonyítva közel háromszorosára emeltek.

Az 1976-ban jól bevált szilagos válogatás hiányosságait felmérték és a műszaki osztály várhatóan szeptember elejére a munkakörülmények javítása érdekében a hiányosságokat pótolja, ami részben könnyíti a munkát, részben egészségesebb körülményeket biztosít, tekintettel arra, hogy az alj-

Megalakultak a DH-munkarendszer vállalati szervei

Plakátok jelentek meg az udvaron és a munkatermekben, különböző rajzokkal és jelmondatokkal. Az eltérő szín és felépítés ellenére, valamint mégis megegyeznek, mindegyiken az a felirat áll: „Dolgozz hibátlanul”. Gyárunkban a DH munkarendszer előkészítési munkáinak a kiszélesedését hirdetik a feliratok. Újságunkban is jelentek meg cikkek e témával kapcsolatban, ezért ismétlésekbe kár lenne bocsátkozni, mégis szükségesnek tartjuk, hogy a DH munkarendszer lényegét röviden ismertessük.

A DH teljeskörű minőség-szabályozást jelent, vagyis azt, hogy meg kell javítani a saját munkánk minőségét. Röviden fogalmazva: — folytonos hibafeltérést és a megtalált hibák gyors megszüntetését jelent;

— jelenti az üzemi demokrácia — tulajdonosi szemlélet és felelősségérzet — kiszélesedését;

— jelenti az emberi kapcsolatokat javítását is.

Érteleme pedig azért van, mert anyagi befektetés nélkül hoz gazdasági eredményt, azaz növeli a nyereséget.

Sokan legyintenek e két betű láttán, mert ismeretük kevés ahhoz, hogy higgyenek a DH munkarendszerben.

Vállalatunknál is csak akkor jöhet létre ez az új munkamódszer, ha hiszünk létjogosultságában. Nehéz elfogadni az újat és felcsérélni a régi, de gondoljunk arra, hogy a Szovjetuniótól az USA-ig, NDK-tól Japánig eredményesen alkalmazzák.

Szükséges továbbá, hogy minden dolgozó őszintén mondja el az általa észlelt hibákat: a gazdasági vezetők-, gép-, anyagok-, munkatársak-, bérézés hibáit.

Ne tűnjön faggatásnak majd, ha a koordináló bizottság mindenkinek felteszi lényegretörő kérdéseit. Ezzel az a cél, hogy a hibák eredetét megtaláljuk.

Hol tartunk az előkészítési munkákkal? Eddig nem volt látványos, amit csináltunk, és csak néhány ember dolgozott az első szakaszban, amely 1977. I. félévéig, a DH törzskar megalakulásáig tartott: ettől kezdve munkánk kiszélesedik és az egész gyár kollektíváját mozgósítja. Az első szakaszban befejeződött a gazdasági vezetők továbbképzése. A tanfolyamon a hallgatók megismerkedtek többek között a DH, értékelés, vál-

latgazdálkodás, MMM alapjaival. Az alapvető ismereteket mindenki szorgalmának és érdeklődésének megfelelően továbbfejlesztheti, tudását az operatív vezetésben kamatoztathatja.

A dolgozók tájékoztatására elkészült a DH-füzet, — nyomdai kapacitástól függően — rövidesen mindenki kézhez kapja.

A DH munkarendszer bevezetésének irányítására megalakult a DH-törzskar, az alábbi felépítés és funkciók szerint.

I. Vállalati DH-tanács: évente 2—4 alkalommal megvitátja a DH-bizottság munkájáról szóló beszámolót és tájékoztatja erről munkatársait.

A vállalati DH-tanács felépítése.

Elnök: Irimi Sándor igazgató.

Elnökhelyettes: Varga Erzsébet főkönyvelő.

Tagjai: Mór János termelési osztályvezető, Faubl Károlyné gépvezetőnő, Nagy Sándor gépmester, Huber Jenő műszaki osztályvezető, Lotz

István csoportvezető, Szedeli István csoportvezető, Kiss József anyag-áruforgalmi osztályvezető-helyettes, Hirczel József csoportvezető, Vágó Imréné munkaügyi osztályvezető, dr. Simpn Gyuláné igazgatási és jogi osztályvezető, Zilahi Lajosné számviteli osztályvezető, Krómy Károly szervezési osztályvezető, Danajka Tiborné szb-titkár, Kárpáti Károlyné pártszervezet titkára, Bertam Gáborné személyzeti osztályvezető és Laufer Péter II. gépmester.

II. Vállalati DH-bizottság: irányítja a hibafelmérő munkákat és koordinálja a vállalati DH-tevékenységet. Meghatározott időközönként munkájáról beszámol a DH-tanácsnak.

A vállalati DH-bizottság felépítése:

DH-vezető: Várhelyi József főmérnök.

DH-titkár: Gábor Józsefné technológus.

Tagjai: Dr. Kiss Elemérné minőségellenőr-osztályvezető, Slgora Irma oktatási előadó, Palai Katalin technológus, Gá-

bor József tervezési osztályvezető, Szakácsné Plaszt Mária pénzügyi osztályvezető és Horváth István üzemmérnök.

III. műhely (üzemrési) bizottságok titkárai: egy-egy üzemrési feladatát koordinálják. Tevékenységük a vállalati hibafelmérés után kezdődik.

1. Műszaki bizottság titkára: Kajcsa László.

2. Anyaggazdálkodási bizottság titkára: dr. Tancsik Lajosné.

3. Termelési bizottságok titkárai: Zoboki László, Pápai Miklós.

4. Minőségellenőrzési bizottság titkára: Gasteiger Lászlóné.

5. Számviteli-pénzügyi-igazgatási és áruforgalmi bizottság titkára: Dénes Sándor.

Az állandó bizottságok mellett egy-egy célfeladatot megoldására szakcsoportok (TEAM-ek) alakulnak, melyek a feladatot elvégzése után felbomlanak. Ezeknél a munkánál számíthatunk a vállalat minden dolgozójára.

Gábor Józsefné

Balkáni csibukok, tajték- és tiroli porcelánpipák



Az ibafai gyűjtemény három értékes darabja. Jobbról a nevezetes ibafai papi pipa másolata.

Bemutatjuk az ibafai pipamúzeumot

Ibafán úgy esett a dolog, hogy előbb született meg a legenda, és csak aztán kezdtek komolyan venni. Igen, a pipáról van szó! „... mert az ibafai papi pipa papi pipa.” — énekelték városban, faluban a polkaszorú, fűlbemászó dallamú nótát, ahogy mondani szokás még a suszterinasok is. A Roboz István kaposvári hírlapíró által írt és híressé vált dalszöveg Hangai Nándor, a XIX. század végén élt plébánosról, illetve pipájáról szól. A nóta közismertté válásának hatására kezdtek a környék plébánosai a pipák gyűjtését. Magát a fapipát 1934-ben ajándékozták hívei Sarlós Ferenc plébánosnak.

Az ibafai pipamúzeum a maga nemében egyedülálló a világon. Több tabló és 14 tárló mutatja be a ma már hátrorszáznál is több pipát, valamint a dohány és a dohányzás történetét...

Amerikában megfordult hajósok, katonák terjesztették a földrészünkön a dohányzást, melynek kezdetétlő fogva több fajtáját ismerték. Így a füstöl való életet, amit közönségesen dohányzásnak nevezünk, a dohány rágását, a bagózást, valamint a poralakban való beszívást, a tubakolást, vagy más néven burnótozást. A dohány élvezetét kezdetben ugyancsak tiltották. Stuart Mária fia, I. Jakab sa-

játkezől támadt ellene. MISOKAPNOS című munkájában, melyben a pokol találománának nevezi. Karabeli krónikák szerint Magyarországon a törökök és nyugati zsoldosok terjesztették el a dohányzást. A dohány európai elterjedésének elején pipából szivták, a XVIII. században betört a szivar, majd a századelőn a cigaretták. A pipa mai ismert alakját egy osztrák orvos, bizonyos Franz Vi-carious készítette 1689-ben.

Az ibafai pipamúzeumot 1968-ban nyitották meg, s nemrég rendezte újjá P. Horváth Csilla, a Janus Pannonius Múzeum muzeológusa. Vezetőnk Csizmadia Gyula, a múzeum „gazdája” készségesen kalauzol az üvegtárlók között.

— Magam is hét éve faragok pipákat, de ezek itt csodálatosak, — mutat a török fapipákra, melyeknek gyönyörű díszített szára igazán megermunka. Nagyon nagy kézügyességű emberek faragták: De ez a nagyalakú, öblös tajtékpipa is gyönyörű.

— Mi a tajtékpipa alapanyaga?

— Az igazi, jó tajték nagyon kemény tengeri ásvány. Faragás közben könnyen pattan, úgy, hogy nagyon csínján kell vele bánni. Egyébként a tajtéknak az érdekessége, hogy mentül tovább szívják, annál értékesebb.

Csizmadia Gyula némi büszkeséggel mutat az egyik vitrinre; az ott lévő kigyós pipát ő faragta. Ha valaki a pipát szívja, a szárra tekeredett kigyó mozogni kezd.

— A kigyó kiegyensúlyozása volt a legnehezebb. Nagyon hosszú ideig kísérleteztem vele, míg végre sikerült. Egy gombostű tejt építettem a kigyó alsó testébe. Persze, nemcsak ez a mozgás titka.

A rengeteg pipafélt még felsorolni is hosszú lenne, hisz megtalálhatók itt többek között ásatásokból előkerült cseréppipák, a XVIII. századi balkáni csibukok, ezüsttel berakott fapipák, tiroli porcelánpipák, veretes tajtékok. A tuskópipába öt kilogramm dohány fér. Hatan szívhatják egyszerre törökülésben, ezért báképűnek is nevezik. A múzeum talán legnevezetesebb darabja Károlyi Mihály ezüstveretes tajtékpipája.

A pipák mellett a pipázás segédesszéje is megtekinthető, így a gyújtókézsek, az acél, a kova és a tapló, valamint a dohánytárolók. A pi-paszurkálót ősidők óta nyúl lábzsírscsontból törték, a juhászok pedig juhászscsontból faragták.

A dohányosokat sokáig egyházi átok sújtotta, ma pedig eszközeikből kiállítást rendeztek. Erdemes megnézni.

Roszprím Nándor

Dózsa György + 3 532 Ft
Lendület - 60 379 Ft
Zrínyi Miklós - 87 022 Ft
Bánki Donát - 136 501 Ft
Dr. Münnich Ferenc - 97 497 Ft
Jean Nicot - 150 962 Ft

A csomagolási osztályon ugyan az a szélsőséges eset állt fenn, mint a gyártásnál, amit a számok hűen bizonyítanak.

Tyreszkova - 135 224 Ft
Lendület - 7 842 Ft
Május 1. - 213 916 Ft

A csomagolási osztály összesenben — 185 619 forint megtakarítást ért el az I. félév folyamán.

A papirosztály anyaggazdálkodása eredményesnek mondható, mert az osztály összes megtakarítása 2 028 378 forint. De javítanivaló a fahéj füstszűrő gyártásánál, mert amíg az I. negyedében 37 028 forint volt a megtakarítás, addig a II. negyedében 59 956 forint bedolgozás mutatkozott.

Kiemelt gyártmányok

Termékeink és a végzett munka minőségének javítására tett intézkedéseink a kívánt eredményt hozták.

Termékeink minősége 1977. I. félévben a bázishoz viszonyítva javult. Ezt tükrözi a kiemelt gyártmányok minőségmutatójának alakulása vállalatunk és a Központi Minő-

Csapatunk részt vesz az országos sportnapon



Milkovics kapura lö és góll! Dohánygyár—Gabonaforgalmi 4:1.
Fotó: Nagy László

Véget ért az EDOSZ kispályás labdarúgó bajnokság tavaszi fordulójára. A szezon utolsó mérkőzésének eredménye a mezőny tömörülését hozta. Első csapatunk csak jobb gólaránnyal tudta biztosítani magának az első helyezést a Sörgyár csapata előtt.

Eredmények:

1. Dohánygyár I.	11	7	2	2	31:14	16
2. Sörgyár	11	6	4	1	26:12	16
3. Sütőipari V.	11	7	1	3	22:13	15
4. Pincegazdaság	11	6	3	2	19:13	15
5. Húsiipari I.	11	5	3	2	22:15	13
6. Dohánygyár II.	11	3	6	2	21:17	12
7. Húsiipari II.	11	5	1	5	26:18	11

8. Tejip. Száll. V.	11	5	1	5	14:14	11
9. Gabonaforg.	11	4	2	5	19:16	10
10. Baromlifeld.	11	4	1	6	18:31	9
11. Tejipari I.	11	1	10	16:43	2	
12. Tejipari II.	11	1	10	12:39	2	

Az EDOSZ Baranya megyei Bizottsága úgy döntött, hogy mivel jelenleg kispályás labdarúgásban — a tavaszi szezon és az EDOSZ sportnap eredménye alapján — a Dohánygyár képviseli a legnagyobb erőt, vállalatunk csapata vesz részt az országos élelmiszeripari sportnapon.

H. J.

Dohánygyári sikerek az ÉDOSZ sportnapon

A már hagyományossá vált EDOSZ megyei sportnap június 19-én lett megrendezve a Kinizsi sporttelepen. Gazdag program várta az élelmiszeripari vállalatok megjelent dolgozóit, valamint a gyermekeknek szánt versenyszámok résztvevőit. A legnagyobb tömeget a női és férfi kispályás labdarúgás mozgatta meg. E két sportág eredménye számunkra elsősorú sikert hozott.

Női csapatunk tagjai megmutatták, hogy egy klasszissal jobbak ellenfeleiknél. Mérkőzéseik már az első percek góljainál megzavarták a másik csapatok játéknak összhangját, s így szép játékkal 16:0-s gólaránnyal szerezték meg az előkelő első helyezést járó serleget. Őt méltóan képviselték a jó állóképességéről tett tanúbizonyságot férfi labdarúgó-csapatunk. Az erőpróba olyan intenzív volt, hogy a döntőben az eredmény alakulását már kimondottan a fizikai erőnlét határozta meg. Ezt a gólok száma érzékelteti a legjobban: első helyezését Dohánygyár—Sütőipari Vállalat 11:0.

A labdarúgás mellett benevezünk egyéb női és férfi atlétikai sportszámokba. Női gránátobában második és harmadik, férfi 100 m-es síkfutásban negyedik, ötödik, férfi 400 m-es síkfutásban ötödik helyezést értünk el.

Bár eredményeink dicsérendők, mégsem szabad megelégednünk, mivel a megjelent létszáma meg sem közelítette azt a szintet, mint amelyre az előzetes felmérés alapján számítottunk.

Hegyi József

CSEB-HÍREK

Közel két esztendeje kihe-lyezett állomány formájában vállalatunknál helyben bonyolítjuk le a CSEB ügyintézésével kapcsolatos adminisztratív teendőket.

Vállalatunk 780 fő átlagos állományi létszámához viszonyítva 1977. június 30-án 721 fő volt a CSEB-tagok száma, mely 92,7%-os aránynak felel meg.

Az elszendvedett balesetek és a kórházi ápolások után a tagokat megillető térítéseket az Állami Biztosító fiókja intézi és fizeti ki.

A pécsi élelmiszeripari vállalatok CSEB Intéző Bizottsága a befolyt biztosítási díjak meghatározott hányadából rendelkezésre álló segélyezési keretből segélyt adhat 30 napon túli betegség, szülés, házasság, gyermekek beiskolázása (két és három gyermek esetén), édes szülő halála alkalmával, egy év alatti gyermek halála esetén.

Fentiekben felsorolt esetekben első feltétel, hogy egyéves folyamatos tagsággal rendelkeznek a segélykérő CSEB-tag, és ne legyen tagdíjhátraléka.

A segélykérelmekkel vállalatunknál az intéző bizottság egyik tagja, a bér csoportvezető foglalkozik.

1976. évben 114 esetben, 1977. I. félévében 54 esetben kaptak segélyt vállalatunk CSEB-tagjai, az említett idokok alapján.

Bonza Endréné

Nagy László:

Az ejtőernyős sport szerelmese



Azt mondják az ejtőernyősökre, hogy bátor emberek. Nem tudom, hogy milyen érzés lehet 2000 méter magasságban a repülőgéppel nyitott ajtajánál állni, és várni az ugrást vezető parancsnok engedélyére, de Nagy László szerint szorongató izgalom. Nem félelem, hisz az ejtőernyősök biznak önmagukban, és nem utolsósorban az ernyőjükben. De első alkalommal talán még azt is...

Nagy László, a műszaki osztály szerkesztési csoportvezetője azonban már túl van az első ugrás fehérítő feszültségén; nemrég ért földet 904-szer, de azóta talán ezt a számot is növelte.

— Az első ugrásomnál bizony féltém. Aztán, ahogy múltak az évek, úgy kezdett hozzámőlni az ernyő és a nagy magasság. Érdekes, ha egy négyemeletes ház legfelső szintjének egyik ablakából kinézek, még ma is szédülök. Itt érzékelem a mélységet, de ugrás közben ez a távolság oly nagy, hogy egyszerűen nem gondolok rá. Meg aztán az ernyő navigálásával is elfoglalja magát az ember.

Szerelmese az ejtőernyőzésnek. Ma már csak kedvtelésből csinálja, de igaz szívet él a sportért. Sokáig a családi békességet is feláldozta, de aztán engedett; 1973-ban vett részt utoljára országos bajnokságon, azóta...

— Csak azokon a versenyeken indulok, amiket itt rendeznek Pogányban. Így legutóbb

is, mikor Kiskunfélegyháza, Győr, Dunaújváros és Pécs ejtőernyősei voltak nálunk a területi bajnokságon. Az edzésen, a tornatermin és az újrán azonban mindig részt veszek, ha lehetőségem van rá.

— Mikor került a Dohánygyárba?

— Tmk lakatos csoportvezetőként 1967-ben jöttem a gyárba dolgozni. Éppen az ejtőernyőzés miatt. Előtte a Mecseki Szénbányánál dolgoztam, ahol a főnökeim a minimális lehetőségeket sem biztosították ahhoz, hogy sportolhassak. Négy évig fizetésemelést sem kaptam. A táborozásra szóló kéréseket sem vették figyelembe. A Dohánygyárba kerülésem után az első pillanattól kezdve támogatnak. Mostani munkahelyemre, a műszaki osztályra 1970-ben kerültem pályázat alapján. Ha elmegyek, azért a munkát természetesen megkövetelik tőlem. De örülök, hogy elégednek.

— Milyen egy táborozás?

— Nagygyépes táborozáskor egy AN-12-es gépet kapunk, amiből három napon keresztül ugrálunk, ugrálunk és ugrálunk. Minden percet ki kell használnunk, mert az idő szalad. Enni, inni csak az otthonról hozottakat tudjuk. A kisgyépesek ugyanazok és a program ugyanaz. Ha egy első osztályú labdarúgónak, így és ilyen körülmények között kellene sportolnia, mint nálunk a legjobb bajnoknak, azt hiszem keserűen nézne.

Férfias, látványos sport. Nagy László emellett még másik kedves szórakozásának, a fényképezésnek is él. Vállalati újságunk fotóriportere. Mikor megkérdeztem, hogy az ejtőernyőzés, a fotózás és a munka mellett mivel tölti a szabad idejét, rögtön rávágta, hogy a családjával. Két gyermeke van, a 11 éves Gabriella és az 5 éves Gábor. Felesége az újmecsek-aljai rendelőintézetben dolgozik.

A repülőterre és a tornaterembe gyakran kijár, sőt, mint oktató, elméleti előadásokat is tart az ifjú ejtőernyősöknek. Nyolc hónap alatt nyolc fiatalot kell kiképeznie a pécsi klubnak, s ez komoly feladat. Nagy László nemcsak ezért tesz meg minden tőle telhetőt.

R. N

Bemutatjuk a „Vörös Csillag” brigádot

1975. évben alakult meg a Vörös Csillag brigád, melynek tagjai a vállalat személy- és gépjárművezetői. Az alakulás évében a brigád elnyerte a „szocialista brigád” címet, majd 1976. évben „szocialista brigádzászló” kitüntetést kapott.

A brigád tagjainak speciális munkájuk révén, a vállalat többi brigádjától teljesen eltérő vállalásaik vannak. Vállalásaikban szerepel a gépkocsik által teljesített hasznos kilométerek növelése is. Ez azt jelenti, hogy tervszerű irányítással és munkaszervezéssel csökkentik az üresjáratokat.

Sérülésmentes szállításra is vállalták, hogy megfelelő kezeléssel és ponyvázással biztosítják az áru sértetlenségét. Ezzel is elősegítik a vállalati termelési költségek csökkentését. A gépkocsikon előforduló és helyben elvégezhető kisebb hibák kijavítását is vállalják, melynek értéke 1976. évben 68 732 forint volt.

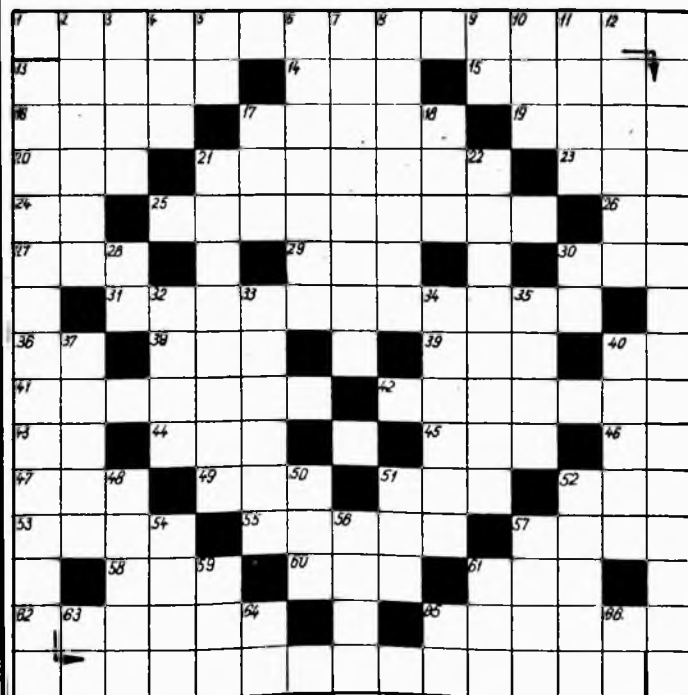
Munkaterületük nemcsak a Dohánygyár, hanem szinte az egész ország. Létávartestől Battonyáig, Tokajtól Nagydorogig mindenhol megfordulnak, hogy biztosítsák a gyártás zavartalan menését.

A társadalmi munkából is kivesszik részüket: költözködés, lakásépítéshez nyújtanak segítséget. Munkájuk nem látványos, a teljesítésekről sem lehet szép grafikonokat készíteni. Viszont a termeléshez szükséges alapanyagok szállítása és biztosítása révén az alapjait teremtették meg a többi brigád eredményes, jó munkájához.

Krokuska Károlyné



A „gépkocsizó brigád” tagjai. Balról jobbra: Borissza János, Fehér Árpád, Krokuska Károlyné, Mohácsi Imre, Kling Péter. A képről hiányzik Oláh Gyula. Nagy László felvétele



Vízszintes: 1. Király Dezső „Ember” c. verséből idézünk. A megfajlás első része (zárt betűk: E, E, O, A, K, T, D). 13. Hazánkban is többször vendégszerepelt NDK cirkus. 14. Leszállított zenel felhang. 15. Dalművek szólószám. 16. Zsolna része. 17. „A” gyorsan megszállt terület ragasztó- és tömítőanyag. 19. Nyisd fel a diót. 20. Rávid ismeret. 21. Egyenes vonalak névelővel. 23. Kárve része. 24. Kettősbetű. 29. ESO. 30. 56,4 liter. 31. Bűncselekmények. 36. Személyes névmás. 38. Irfas azonos betűl. 39. NZR. 40. Hegyes szerszám. 41. Esz. 42. Gyermekek játék névelővel. 43. Látó páratlan betűl. 44. ORI — keverve. 45. Rézben baljag. 46. Fordított képző. 47. YAM. 49. Közterület. 51. Pápa-rész. 52. Cigaretta. 53. Nem az anyám — ford. 55. Massza-szer. 57. Kevert tea. 62. Magától értetődően — latin kifejezés. 65. Főzéléknyé.

Függőleges: 2. Távolság. 3. Kémiai elem. 4. Szélhárs. 5. Rész szél. 6. Túlzottan kellemes mador. 7. Jólilló. 8. A köszönkötény egyik lapárlál terméke. 9. Kettőzve gyermek fenytése. 10. Kört okoz. 11. Ltkör szél. 12. Rovark az egyik fejlődési szakaszban. 13. Az idézet második része (zárt betűk: K, B, N,

S, H). 17. Balga része. 18. Túlzottan bő. 21. Szovjet légitárgalmi társaság. 22. Nyomástartó doboz. 28. Helyrag. 30. Fordított kicsinyítő képző. 32. Német hármás. 33. Tetőfedő anyag. 34. Angliai — régiesen. 35. Az egyik érzékszerve. 37. Kivágtott fák helye az erdőben. 40. Szérválás. 48. Várzlat. 50. Legelő. 51. Bírósági eljárás. 52. Szecesszió része. 54. MYPG. 56. Pécsi egyetem névből. 57. Idegen szent. 59. A „Halott beszéd” ismert szava. 61. Műveltető képző. 63. Az ellendállás mértékegysége fonetikusan. 64. OD. 65. Kínai császár dlnasztja. 66. A Séd partja.

Beküldendő a vízszintes 1. és függőleges 13. sorok helyes megfejtései a szerkesztőség címére 1977. augusztus 10-ig. A helyes megfejtők között jutalmoknyeket sorsolunk ki.

Az előző számunkban közölt rejtély helyes megfejtése: „Látásodra szemek vázai s a világ álortái lehullanak...”

KERESZTREJTVE NY

Könyvjutalmat nyertek: Gombos Pál, 700 Nyiregyháza, Korsuth u. 70. Juhász József, 4320 Nagykálló, Dohánybeváltó üzem. A könyveket postán küldjük el.

— Takáts —

PECSI DOHÁNYGYÁR

A Pécsi Dohánygyár dolgozóinak lapja

Szerkesztli a Szerkesztő Bizottság

Feladós szerkesztő: Salamon Gyula

Kiadja b. Baranya megye

Lapkiadó Vállalat

Feladós kiadó: Braun Károly

Pécsi Szikra Nyomda

7630 Pécs, Engel János u. 8.

Feladós vezető: Mollos Rózsa